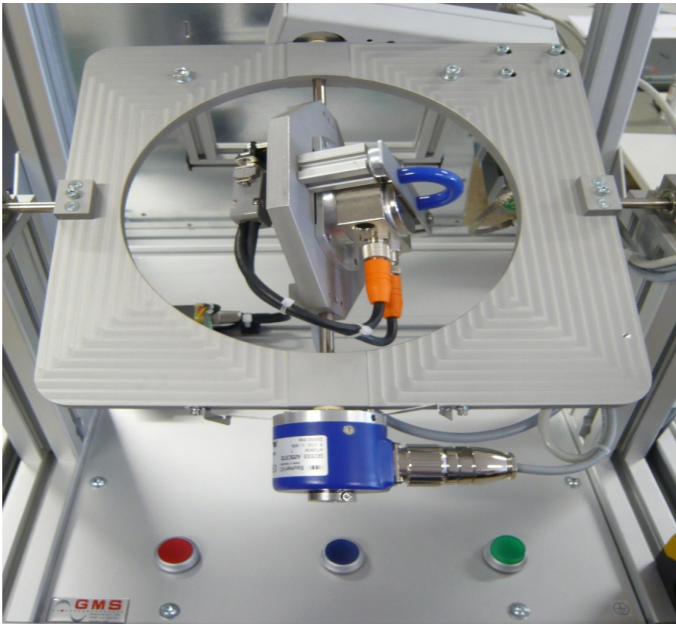


Testsystem für Neigungssensoren



Spezifikation:

Für 1- und 2 dimensionale Neigungssensoren
Auflösung 0,01 Grad für X und Y - Achse

Überprüfung auf Kurzschluss, Stromaufnahme
und kompletter Funktionstest

Vollautomatische Kalibrierung und Linearisierung
des Sensors

Prüfparameter und Ablauf frei
programmierbar

Prüfresultatdokumentation, Statistikfunktionen
und Auswertungen in der Basisversion enthalten

Schnittstellen: RS232, CANOPEN, Profibus
(andere auf Anfrage)

Beschreibung:

Prüfsystem für 1- und 2-dimensionale Neigungssensoren, es kann jeder beliebige Winkel in beiden Achsen angefahren werden.

Geprüft werden die Funktionen des Neigungssensors, z.B. die Kabelanschlüsse auf Kurzschluss, Stromaufnahme, Adresseinstellung etc.

Zur Kalibrierung kann jede beliebige Position in beiden Achsen angesteuert werden, ebenso kann die Kennlinie durch Anfahren von beliebig vielen Stützpunkten linearisiert werden.

Sämtliche Prüfparameter sind per Software einstellbar, der Prüfablauf kann individuell auf den Typ angepasst werden.

Während des Testlaufes werden sämtliche relevanten Testergebnisse protokolliert, so dass eine jederzeitige Rückverfolgung des Testergebnisses gewährleistet ist. Darüber hinaus stehen umfangreiche Statistikauswertungen zur Fertigungskontrolle zur Verfügung.



GESELLSCHAFT FÜR
MESS- UND SYSTEM-
TECHNIK mbH

Max-Planck-Str. 5 • 78549 Spaichingen
Tel. 07424 95900 • Fax 07424 9590-19

www.GMS-Messtechnik.de